



NOTICE D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE POUR SCIE DE TABLE

SMD Master TTS 500

1. GÉNÉRALITÉS

La SMD Master TTS 500 est une machine à couper les carreaux facile à manier, légère et développée à partir de la pratique.

Elle est conçue pour des coupes droites et des coupes réglables en continu de 0° à 45°. Avant de quitter nos ateliers, chaque machine est soumise à un **contrôle** approfondi et à un réglage à angle droit. Le respect des présentes instructions garantit le fonctionnement correct, l'utilisation sûre et la longue durée de vie de la machine.

2. DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

2.1 Principe de coupe / Matériaux

- L'utilisation de disques diamantés adaptés à la pièce à couper permet de couper tous les matériaux minéraux et cuits, ainsi que les pierres artificielles ou les roches volcaniques, etc. (les carreaux de verre et même le verre).

IMPORTANT ! Faites-vous conseiller par un spécialiste pour utiliser correctement les disques diamantés.

3. MESURES DE PROTECTION / PRÉVENTION DES ACCIDENTS

- Faire fonctionner la machine uniquement avec une mise à la terre (FI).
- Travailler impérativement avec des protections auditives.
- Porter des lunettes de protection.
- Installer la machine de manière à ce qu'elle ne puisse pas basculer.
- Utiliser uniquement les disques diamantés de la qualité recommandée.
- Ne pas modifier la machine. Ne pas travailler sans la protection de disque.
- Ne pas utiliser de lames de scies en bois ou en métal ou similaires.





4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Longueur	1270 mm
Largeur	580 mm
Hauteur hors tout	1210 mm
Poids	59 kg

4.1 Profondeur de coupe :

Disque 230 mm	60 mm *
Insert de disque	25.4 mm

* Profondeur de coupe théorique 60 mm
Profondeur de coupe pratique 25 – 30 mm

4.2 Longueur de coupe

1 000 mm (mesure des deux extrémités de la table au milieu lame)

4.3 Moteur

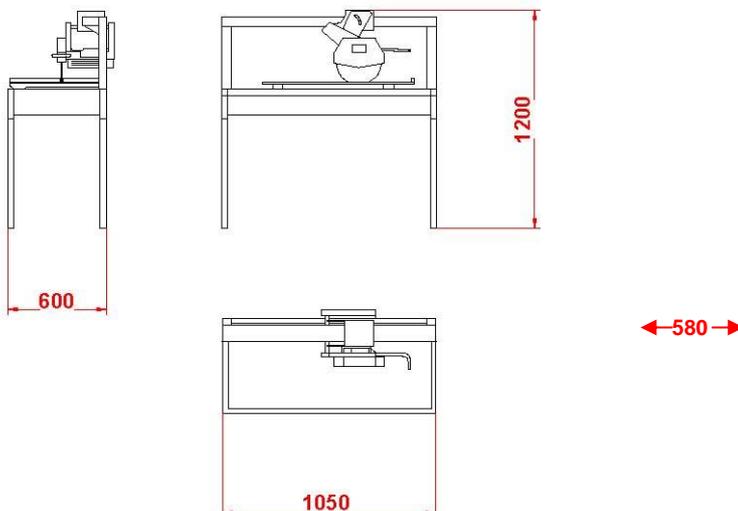
Tension nominale	230 V
Puissance nominale	1.5 kW
Vitesse de rotation	2 800 min ⁻¹

ATTENTION ! Vérifiez que les caractéristiques de votre machine correspondent à votre réseau électrique !

4.4 Émissions sonores

Niveau sonore lors de la coupe de :

Grès	L _{WA} = 66 dB (A)
Céramique	L _{WA} = 67 dB (A)
Granite / grès cérame fin	L _{WA} = 63 dB (A)



5. MONTAGE ET DÉMONTAGE DE LA MACHINE

- Fixer la tête de coupe à la barre de guidage à l'aide de la clé Torx (tête de coupe sécurisée lors du transport). Pour le montage de la machine, desserrer seulement les vis-étoiles latérales arrière et déplier les pieds jusqu'à la butée. Resserrer les vis-étoiles latérales et procéder de la même manière pour les pieds avant.
- Après desserrage de la sécurité servant à protéger la tête de coupe lors du transport, la machine peut être mise en service.
- Procéder dans l'ordre inverse pour le démontage.
- Avant le transport de la machine, la sécurité servant à protéger la tête de coupe lors du transport doit être serrée.

6. MISE EN SERVICE

- Remplir le bac d'eau jusqu'à ce que la pompe à eau soit complètement sous l'eau.
- Vérifier que, par rapport à la coupe prévue, le disque qui convient est monté.
(voir 6.1 « Montage du disque diamanté »)
- La machine est maintenant prête à fonctionner et elle peut être raccordée au réseau électrique.
- Veiller à ce que la tension de raccordement soit correcte (elle doit correspondre aux données figurant sur la plaque signalétique), la prise de raccordement soit conforme aux normes et, en particulier, que la prise de courant possède une protection de terre (FI).
- Détacher maintenant la clé Torx de la sécurité servant à protéger la tête de coupe lors du transport.



6.1 Montage du disque diamanté

- Retirer le capot de protection du disque en ouvrant les deux fermetures.
- Avec la clé, desserrer l'écrou de la bride sur l'axe de disque. **Attention : filetage à gauche ! Desserrage des écrous en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.**
- Retirer la contre-bride.
- Monter le disque diamanté. Respecter le sens de rotation ! Veiller également à ce que toutes les surfaces d'appui soient propres et que l'insert de disque (trou au centre du disque) n'ait pas de jeu.

ATTENTION! Ne jamais monter un disque avec un alésage trop grand, trop petit, ou endommagé

- Poser la contre-bride et visser solidement l'écrou de la bride. **Attention : filetage à gauche ! Serrage des écrous en tournant dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre.**
- Placer le capot de protection du disque et le fixer à l'aide des deux fermetures.

6.2 Technique de coupe / Fonctionnement normal

La machine est contrôlée par le haut, c.-à-d. que la pièce à couper reste en position immobile et la tête de coupe est tirée en direction de l'utilisateur. On peut réaliser aussi bien des coupes pendulaires que des coupes directes (la coupe directe est recommandée). Procéder comme suit pour la coupe :

- Poser la pièce à couper (au minimum une dalle ou un carreau) sur la table et ajuster à la butée avant.
- La coupe est maintenant avisée et la pièce à couper est déplacée de manière à ce qu'elle soit coupée à l'endroit souhaité. Lorsque le processus de coupe a démarré, la pièce à couper ne peut plus être dirigée. Les coupes droites sont seulement possibles.
- La machine peut maintenant être mise en service. Dès que le plein régime est atteint et que l'eau de refroidissement gicle avec force sur le disque, la tête de coupe peut être tirée avec la pression adaptée vers la pièce à couper. Une pression trop élevée (c.-à-d. plus de pression que d'avance de coupe) est inefficace et endommage la machine et le disque diamanté.
- Dès que la coupe est terminée, reculer la tête de coupe. Retirer seulement après la pièce coupée.

6.3 Technique de coupe / Coupe de biais et d'angle

- Desserrer les deux clés Torx. Basculer toute la tête avec le moteur et le rail.
- Régler l'angle souhaité.
- Resserrer les clés Torx. Technique de coupe identique au fonctionnement normal.

ATTENTION ! Le jet d'eau doit couler très régulièrement. Il sert à refroidir l'outil et à évacuer les débris de coupe (voir Dépannage).



7. MAINTENANCE

- Elle consiste principalement à nettoyer régulièrement la machine et à rincer le bac à eau et la pompe à eau.
- De l'eau très sale peut boucher la pompe, et elle doit donc être changée avant que la pompe aspire de la boue ou de petites particules de pierre.
- Si les températures sont inférieures à zéro, l'eau doit être vidée lorsque la machine ne fonctionne pas !

8. DÉPANNAGE

ATTENTION ! Avant toutes les interventions de réparation et de maintenance, arrêter la machine et la débrancher !

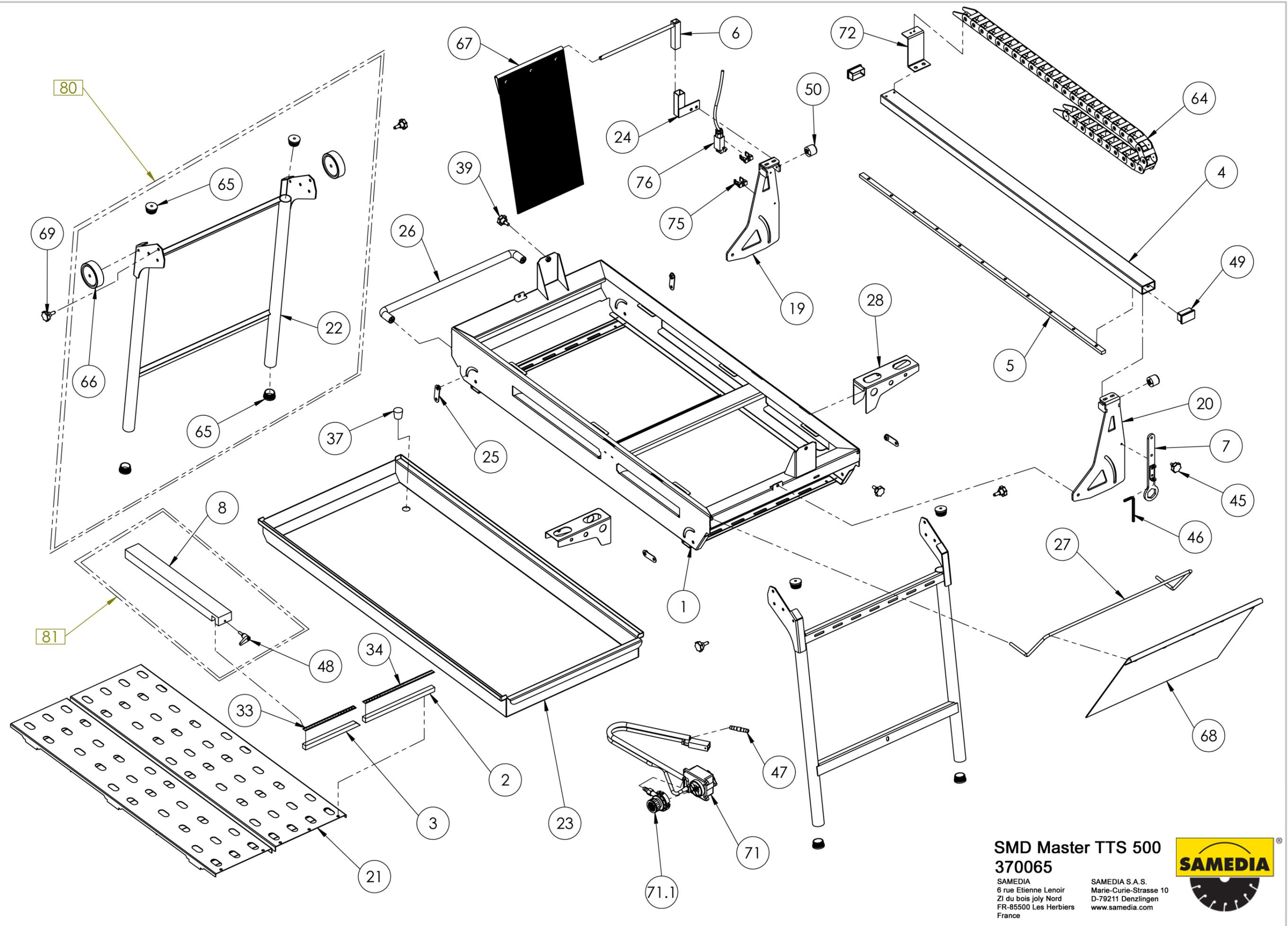
Le disque flotte	Les surfaces de la bride sont-elles sales ? Les écrous de la bride sont-ils correctement serrés ? <i>Nettoyer les surfaces de la bride</i> <i>Resserrer les surfaces de la bride</i>
Le disque est voilé (voilage hauteur ou latéral)	Le disque diamanté est-il correctement monté ? L'insert de disque convient-il pour la machine ? La coupe a-t-elle été effectuée avec un mauvais disque ? <i>Contrôler / changer le disque</i> Voilage latéral
Pas d'eau ou pas assez d'eau	Niveau d'eau trop bas ? <i>Ajouter de l'eau</i> Pompe bouchée ? <i>Dévisser le filtre et nettoyer le corps de pompe avec des bûchettes ou un autre matériau similaire.</i> <i>Si l'ailette de la pompe tourne et qu'il n'y a pas d'écoulement d'eau : contrôler que les tuyaux ne sont pas pliés ou défectueux ou que les buses de la protection dia. ne sont pas encrassées.</i> <i>Si le dépannage ne peut pas être effectué, la pompe doit être changée par un électricien.</i>
Le moteur ne tourne pas	Aucun courant ? Tension de raccordement correcte ? Vérifier la bobine. <i>Faire vérifier la tension</i>
Le moteur ronfle	Condensateur défectueux ! Vérifier la bobine. <i>Faire réparer la machine</i>

SAMEDIA
6 rue Etienne Lenoir
ZI du bois joly Nord
FR-85500 Les Herbiers
France

SAMEDIA S.A.S.
Marie-Curie-Strasse 10
D-79211 Denzlingen
www.samedia.com



Les conseils d'utilisation et pièces détachées
fuguant sur ce document sont donnés à titre
d'information et non d'engagement.
Soucieux de la quantité de nos produits, nous nous
réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toutes
modifications techniques en vue de leur
amélioration.

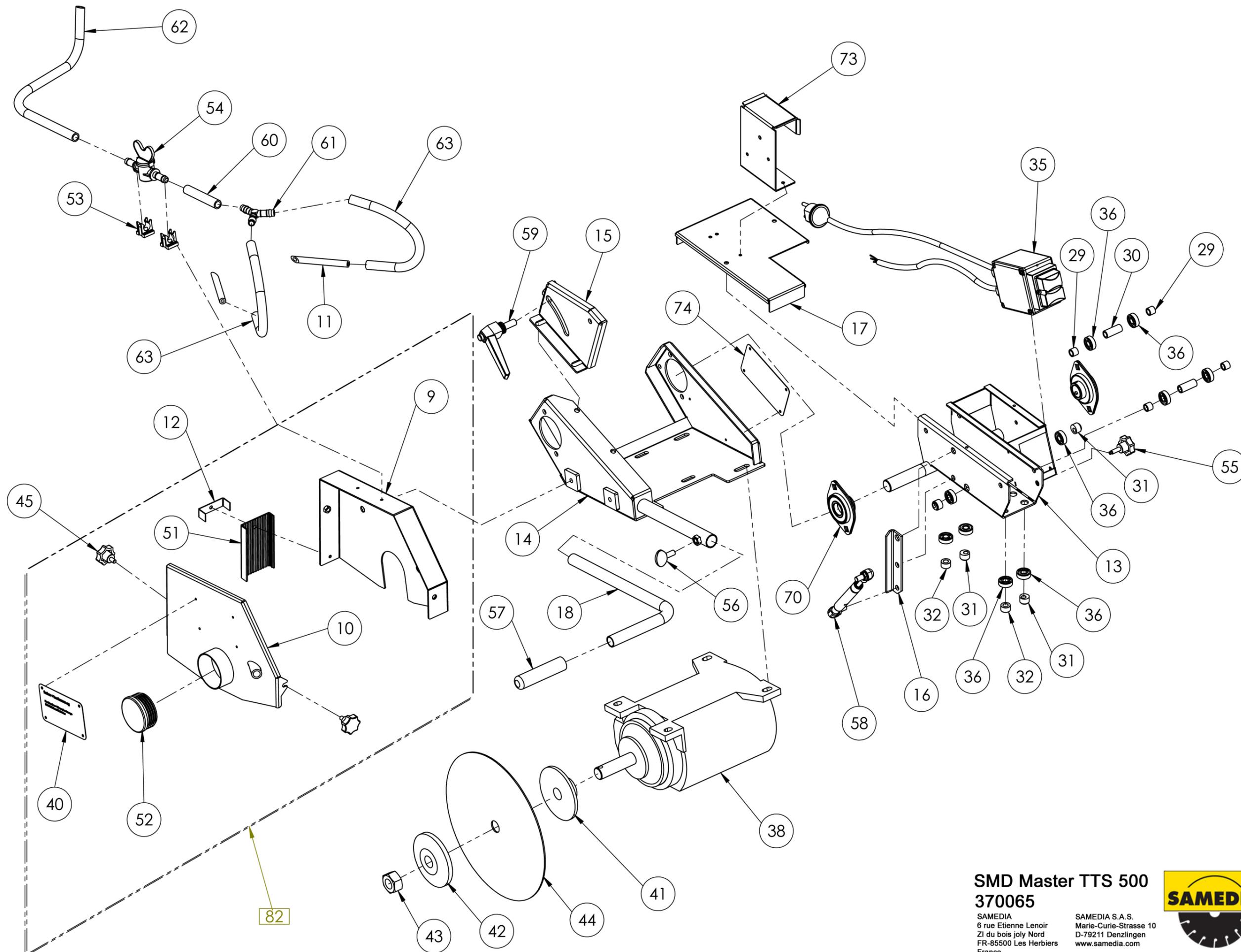


**SMD Master TTS 500
370065**

SAMEDIA
6 rue Etienne Lenoir
ZI du bois joly Nord
FR-85500 Les Herbiers
France

SAMEDIA S.A.S.
Marie-Curie-Strasse 10
D-79211 Denzlingen
www.samedia.com





**SMD Master TTS 500
370065**

SAMEDIA
6 rue Etienne Lenoir
ZI du bois joly Nord
FR-85500 Les Herbiers
France

SAMEDIA S.A.S.
Marie-Curie-Strasse 10
D-79211 Denzlingen
www.samedia.com





Artikel/Article	370065
Typ/Type	SMD Master TTS 500
Motor/Moteur	1.5kW/230V
Diaschutz/Carter	230mm

Position	N° Artikel/Article	Position	N° Artikel/Article	Position	N° Artikel/Article
1	10023.001	34	90107	67	A81K.098
2	10023.024	35	90010	68	10023.031
3	10023.023	36	608-2RS-SFK	69	A81K.026
4	10023.005	37	CERII.089	70	22957 + 28889
5	10023.022	38	A81K.006.K	71	8972.5
6	10023.033	39	A81K.026	71.1	8972.1
7	90094	40	A81K.043	72	90120
8	90105	41	ohne / sans Article	73	91120
9	10023.010	42	A81K.036	74	0001
10	10023.012	43	A60K.063	75	113010020
11	3085.040	44	DIA	76	8972.6
12	A73006.3	45	90121 / 90122	77	ohne / sans Article
13	A73001	46	73091	78	ohne / sans Article
14	A73007	47	A81K.055.I	79	ohne / sans Article
15	A73005	48	69833	80	10023.102
16	A73004	49	7505/3 S	81	90105 + 69833
17	10023.101	50	MC651.007	82	10023.100
18	A73007.1	51	A73130		
19	10023.019	52	A81K.124		
20	10023.018	53	BFH-12-0		
21	10023.003	54	1200		
22	10023.002	55	69833		
23	10023.021	56	A36.008		
24	10032.032	57	ML4.043		
25	10023.020	58	90016		
26	10023.060	59	A81K.030		
27	10023.030	60	A81K.054		
28	10023.004	61	A81K.055		
29	A73008	62	A81K.054		
30	A73009	63	A81K.056		
31	73013	64	QT25BOX		
32	ML30.23.A	65	543072845		
33	90106	66	10023.061		

SAMEDIA
6 rue Etienne Lenoir
ZI du bois joly Nord
FR-85500 Les Herbiers
France

SAMEDIA S.A.S.
Marie-Curie-Strasse 10
D-79211 Denzlingen
Deutschland
www.samedia.com



Steintrennmaschine obengeführter Schneidekopf Scie de table avec tête coulissante

SMD Master UTS 500 / UTS 520 / TTS 500 / TTS 520

EG- RICHTLINIEN - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Der Hersteller, **SAMEDIA, 6 rue Etienne Lenoir, ZI du bois joly Nord, 85500 Les Herbiers, France** erklärt hiermit, dass die in der Bedienungsanleitung erwähnte Maschine konform ist, mit der:

- „MASCHINENBAURICHTLINIE“ in Änderungsfassung (89/392/CEE)
- „NIEDERSPANNUNGSRICHTLINIE“ in Änderungsfassung (73/23/CEE)
- Linie „ELEKTROMAGNETISCHE STÖRSICHERHEIT“ (2004/108/CEE)
- „LÄRMSCHUTZ RICHTLINIE“ (2000/14/CEE)
- „ELEKTRO-UND ELEKTRONIK-ALTGERÄTE“ (2002/96/EG)

DECLARATION DE CONFORMITE AUX DIRECTIVES EUROPEENNES

Le fabricant **SAMEDIA, 6 rue Etienne Lenoir, ZI du bois joly Nord, 85500 Les Herbiers, France** déclare que la machine mentionnée dans le manuel, est conforme aux dispositions des directives:

- „MACHINES“ modifiées (89/392/CEE)
- „BASSE TENSION“ MODIFIÉES (73/23/CEE)
- „CEM“ (2004/108/CEE)
- „BRUITS“ (2000/14/CEE)
- „DECHETS D'EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES (DEEE)“ (2002/96/CE)

Nicolas Vermeulen, Managing Director
SAMEDIA