

NOTICE D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE POUR SCIE DE TABLE

SMD Master TTS 520

1. GÉNÉRALITÉS

La SMD Master TTS 520 est une machine à couper les carreaux facile à manier, légère et développée à partir de la pratique.

Elle est conçue pour des coupes droites et des coupes réglables en continu de 0° à 45°. Avant de quitter nos ateliers, chaque machine est soumise à un **contrôle** approfondi et à un réglage à angle droit. Le respect des présentes instructions garantit le fonctionnement correct, l'utilisation sûre et la longue durée de vie de la machine.

2. DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

2.1 Principe de coupe / Matériaux

- L'utilisation de disques diamantés adaptés à la pièce à couper permet de couper tous les matériaux minéraux et cuits, ainsi que les pierres artificielles ou les roches volcaniques, etc. (les carreaux de verre et même le verre).

IMPORTANT ! Faites-vous conseiller par un spécialiste pour utiliser correctement les disques diamantés.

3. MESURES DE PROTECTION / PRÉVENTION DES ACCIDENTS

- Faire fonctionner la machine uniquement avec une mise à la terre (FI).
- Travailler impérativement avec des protections auditives.
- Porter des lunettes de protection.
- Installer la machine de manière à ce qu'elle ne puisse pas basculer.
- Utiliser uniquement les disques diamantés de la qualité recommandée.
- Ne pas modifier la machine. Ne pas travailler sans la protection de disque.
- Ne pas utiliser de lames de scies en bois ou en métal ou similaires.
- Pour tout renseignement complémentaire, adressez-vous à :



4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Longueur	1880 mm
Largeur	580 mm
Hauteur hors tout	1410 mm
Poids	108 kg

4.1 Profondeur de coupe :

Disque 250 mm	62 mm *
Insert de disque	25.4 mm

* Profondeur de coupe théorique 62 mm
Profondeur de coupe pratique 30 – 40 mm

4.2 Longueur de coupe

1450 mm (mesure des deux extrémités de la table au milieu lame)

4.3 Moteur

Tension nominale	230 V
Puissance nominale	1.8 kW
Vitesse de rotation	2 800 min ⁻¹

ATTENTION ! Vérifiez que les caractéristiques de votre machine correspondent à votre réseau électrique !

4.4 Émissions sonores

Niveau sonore lors de la coupe de :

Grès	L _{WA} = 66 dB (A)
Céramique	L _{WA} = 67 dB (A)
Granite / grès cérame fin	L _{WA} = 63 dB (A)

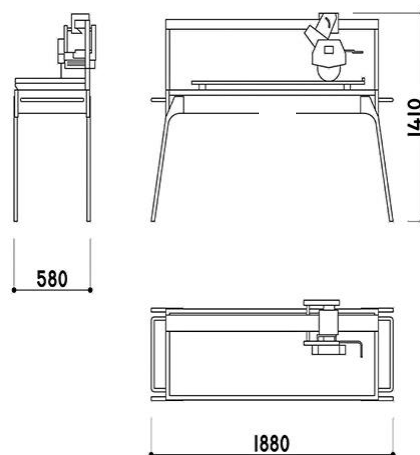


Image avec accessoire - table latérale

5. MONTAGE ET DÉMONTAGE DE LA MACHINE

- Fixer la tête de coupe à la barre de guidage à l'aide de la clé Torx (tête de coupe sécurisée lors du transport). Pour le montage de la machine, desserrer seulement les vis-étoiles latérales arrière et déplier les pieds jusqu'à la butée. Resserrer les vis-étoiles latérales et procéder de la même manière pour les pieds avant.
- Après desserrage de la sécurité servant à protéger la tête de coupe lors du transport, la machine peut être mise en service.
- Procéder dans l'ordre inverse pour le démontage.
- Avant le transport de la machine, la sécurité servant à protéger la tête de coupe lors du transport doit être serrée.

6. MISE EN SERVICE

- Remplir le bac d'eau jusqu'à ce que la pompe à eau soit complètement sous l'eau.
- Vérifier que, par rapport à la coupe prévue, le disque qui convient est monté.
(voir 6.1 « Montage du disque diamanté »)
- La machine est maintenant prête à fonctionner et elle peut être raccordée au réseau électrique.
- Veiller à ce que la tension de raccordement soit correcte (elle doit correspondre aux données figurant sur la plaque signalétique), la prise de raccordement soit conforme aux normes et, en particulier, que la prise de courant possède une protection de terre (FI).
- Détacher maintenant la clé Torx de la sécurité servant à protéger la tête de coupe lors du transport.

6.1 Montage du disque diamanté

- Retirer le capot de protection du disque en ouvrant les deux fermetures.
- Avec la clé, desserrer l'écrou de la bride sur l'axe de disque. **Attention : filetage à gauche ! Desserrage des écrous en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.**
- Retirer la contre-bride.
- Monter le disque diamanté. Respecter le sens de rotation ! Veiller également à ce que toutes les surfaces d'appui soient propres et que l'insert de disque (trou au centre du disque) n'ait pas de jeu.

ATTENTION! Ne jamais monter un disque avec un alésage trop grand, trop petit, ou endommagé

- Poser la contre-bride et visser solidement l'écrou de la bride. **Attention : filetage à gauche ! Serrage des écrous en tournant dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre.**
- Placer le capot de protection du disque et le fixer à l'aide des deux fermetures.

6.2 Technique de coupe / Fonctionnement normal

La machine est contrôlée par le haut, c.-à-d. que la pièce à couper reste en position immobile et la tête de coupe est tirée en direction de l'utilisateur. On peut réaliser aussi bien des coupes pendulaires que des coupes directes (la coupe directe est recommandée). Procéder comme suit pour la coupe :

- Poser la pièce à couper (au minimum une dalle ou un carreau) sur la table et ajuster à la butée avant.
- La coupe est maintenant avisée et la pièce à couper est déplacée de manière à ce qu'elle soit coupée à l'endroit souhaité. Lorsque le processus de coupe a démarré, la pièce à couper ne peut plus être dirigée. Les coupes droites sont seulement possibles.
- La machine peut maintenant être mise en service. Dès que le plein régime est atteint et que l'eau de refroidissement gicle avec force sur le disque, la tête de coupe peut être tirée avec la pression adaptée vers la pièce à couper. Une pression trop élevée (c.-à-d. plus de pression que d'avance de coupe) est inefficace et endommage la machine et le disque diamanté.
- Dès que la coupe est terminée, reculer la tête de coupe. Retirer seulement après la pièce coupée.

6.3 Technique de coupe / Coupe de biais et d'angle

- Desserrer les deux clés Torx. Basculer toute la tête avec le moteur et le rail.
- Régler l'angle souhaité.
- Resserrer les clés Torx. Technique de coupe identique au fonctionnement normal.

ATTENTION ! Le jet d'eau doit couler très régulièrement. Il sert à refroidir l'outil et à évacuer les débris de coupe (voir Dépannage).

7. MAINTENANCE

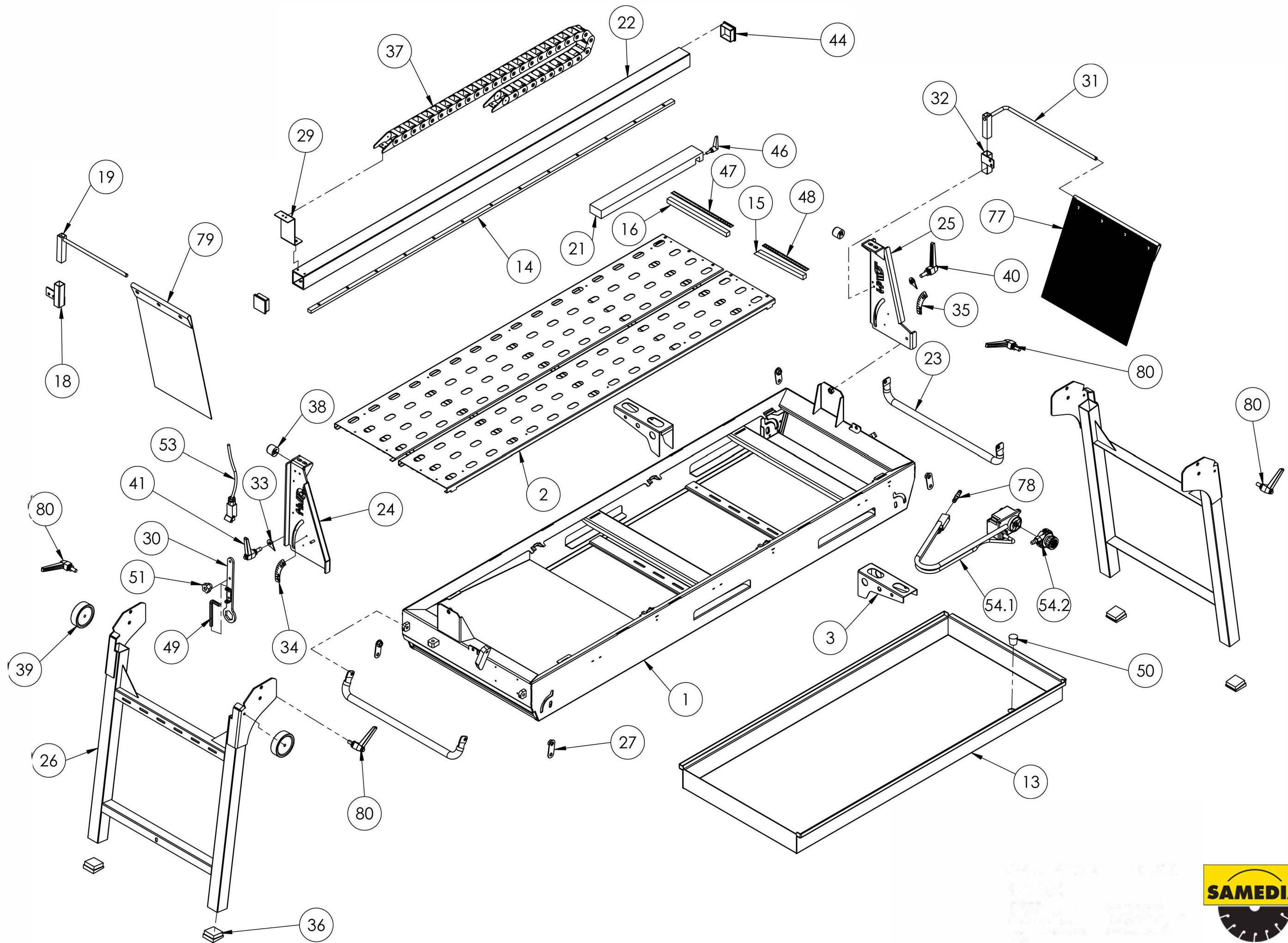
- Elle consiste principalement à nettoyer régulièrement la machine et à rincer le bac à eau et la pompe à eau.
- De l'eau très sale peut boucher la pompe, et elle doit donc être changée avant que la pompe aspire de la boue ou de petites particules de pierre.
- Si les températures sont inférieures à zéro, l'eau doit être vidée lorsque la machine ne fonctionne pas !

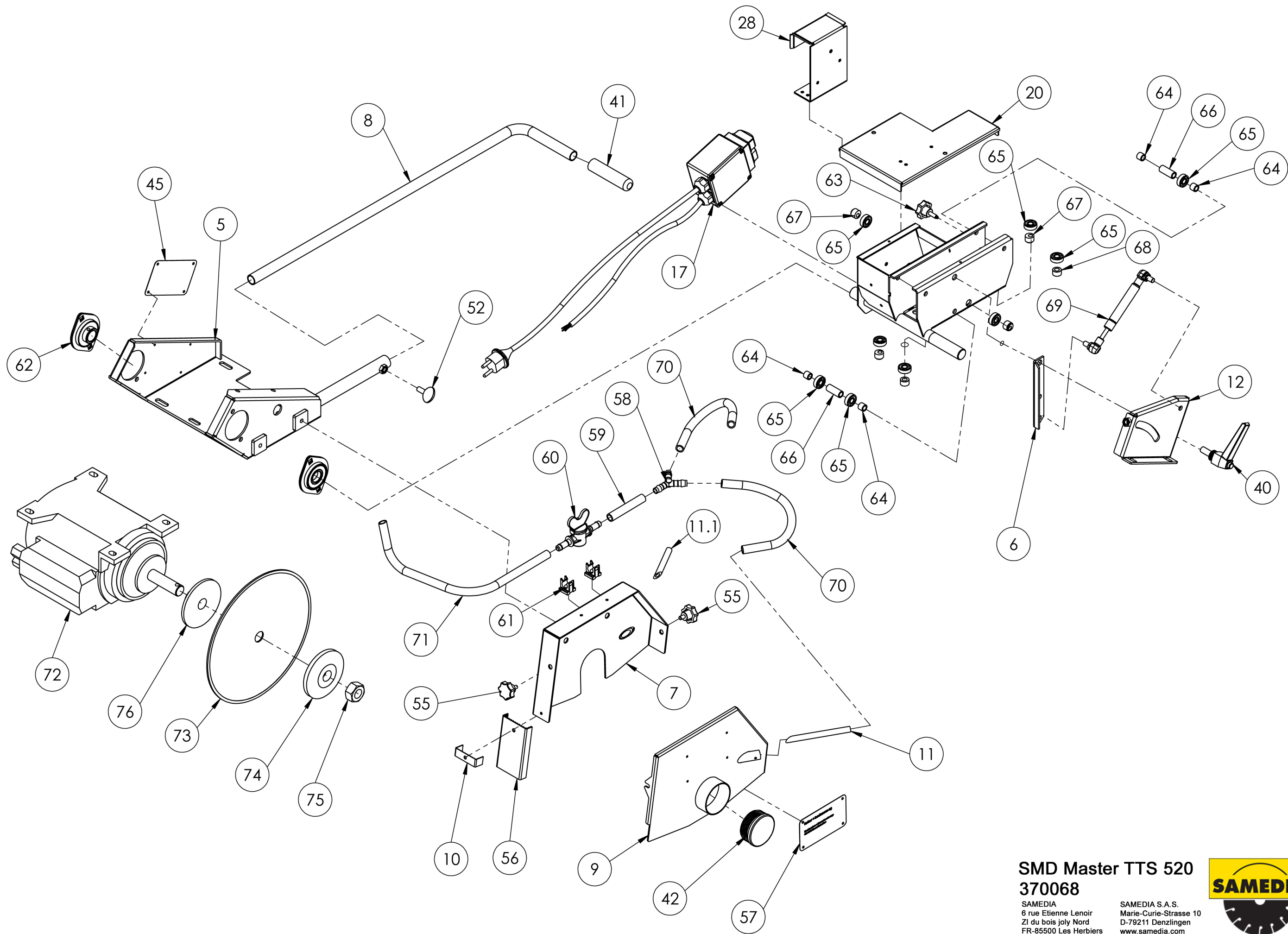
8. DÉPANNAGE

ATTENTION ! Avant toutes les interventions de réparation et de maintenance, arrêter la machine et la débrancher !

Le disque flotte	Les surfaces de la bride sont-elles sales ? Les écrous de la bride sont-ils correctement serrés ? <i>Nettoyer les surfaces de la bride</i> <i>Resserrer les surfaces de la bride</i>
Le disque est voilé (voilage hauteur ou latéral)	Le disque diamanté est-il correctement monté ? L'insert de disque convient-il pour la machine ? La coupe a-t-elle été effectuée avec un mauvais disque ? <i>Contrôler / changer le disque</i> Voilage latéral
Pas d'eau ou pas assez d'eau	Niveau d'eau trop bas ? <i>Ajouter de l'eau</i> Pompe bouchée ? <i>Dévisser le filtre et nettoyer le corps de pompe avec des bûchettes ou un autre matériau similaire.</i> <i>Si l'ailette de la pompe tourne et qu'il n'y a pas d'écoulement d'eau : contrôler que les tuyaux ne sont pas pliés ou défectueux ou que les buses de la protection dia. ne sont pas encrassées.</i> <i>Si le dépannage ne peut pas être effectué, la pompe doit être changée par un électricien.</i>
Le moteur ne tourne pas	Aucun courant ? Tension de raccordement correcte ? Vérifier la bobine. <i>Faire vérifier la tension</i>
Le moteur ronfle	Condensateur défectueux ! Vérifier la bobine. <i>Faire réparer la machine</i>

Les conseils d'utilisation et pièces détachées figurant sur ce document sont donnés à titre d'information et non d'engagement.
Soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toutes modifications techniques en vue de leur amélioration.





**SMD Master TTS 520
370068**

SAMEDIA
6 rue Etienne Lenoir
ZI du bois joly Nord
FR-85500 Les Herbiers
France

SAMEDIA S.A.S.
Marie-Curie-Strasse 10
D-79211 Denzlingen
www.samedia.com



Artikel/Article	370068
Typ/Type	SMD Master TTS 520
Motor/Moteur	1.8kW/230V
Diaschutz/Carter	250mm

Position	N° Artikel/Article	Position	N° Artikel/Article	Position	N° Artikel/Article
1	14526.001.1	33	14526.028	65	608-2RS-SKF
2	14526.002.1	34	14526.029	66	A73009*
3	10023.004	35	14526.030	67	73013*
4	14526.004	36	14526.031C	68	ML30.23.A*
5	A73007	37	13500	69	90016
6	14526.033	38	MC651.007	70	A81K.056
7	10023.010	39	10023.061	71	→ Pos. 59
8	13003.1	40	A81K.030	72	A81K.006.D
9	10023.012	41	ML4.043	73	Dia
10	A73006.3	42	A81K124	74	34ASK06300
11	3085.040	43	----	75	A60K.063
11.1	14526.035	44	7450/4 S	76	34P0090300
12	14526.034	45	0001	77	14526.031
13	14526.036	46	69833	78	A81K.055I
14	14526.012.1	47	90107	79	A81K.098
15	10023.023	48	90106	80	14526.080
16	14526.032	49	73091		
17	90010	50	CERII.089		
18	10023.032	51	A44.013		
19	10023.033	52	A36.008		
20	14526.016	53	8972.8		
21	90105	54.1	8975.5		
22	14526.018.2	54.2	8975.1		
23	14526.019	55	90122		
24	14526.020	56	A73130		
25	14526.021	57	A81K.043		
26	14526.022	58	A81K.055		
27	14526.023	59	A81K.054		
28	91120	60	1200		
29	90120	61	BHF-12-0		
30	73090	62	22957 + 28889		
31	14526.026	63	69833		
32	14526.027	64	A73008*		

SAMEDIA
6 rue Etienne Lenoir
ZI du bois joly Nord
FR-85500 Les Herbiers
France

SAMEDIA S.A.S.
Marie-Curie-Strasse 10
D-79211 Denzlingen
Deutschland
www.samedia.com



Steintrennmaschine obengeführter Schneidekopf Scie de table avec tête coulissante

SMD Master UTS 500 / UTS 520 / TTS 500 / TTS 520

EG- RICHTLINIEN - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Der Hersteller, **SAMEDIA, 6 rue Etienne Lenoir, ZI du bois joly Nord, 85500 Les Herbiers, France** erklärt hiermit, dass die in der Bedienungsanleitung erwähnte Maschine konform ist, mit der:

- „MASCHINENBAURICHTLINIE“ in Änderungsfassung (89/392/CEE)
- „NIEDERSPANNUNGSRICHTLINIE“ in Änderungsfassung (73/23/CEE)
- Linie „ELEKTROMAGNETISCHE STÖRSICHERHEIT“ (2004/108/CEE)
- „LÄRMSCHUTZ RICHTLINIE“ (2000/14/CEE)
- „ELEKTRO-UND ELEKTRONIK-ALTGERÄTE“ (2002/96/EG)

DECLARATION DE CONFORMITE AUX DIRECTIVES EUROPEENNES

Le fabricant **SAMEDIA, 6 rue Etienne Lenoir, ZI du bois joly Nord, 85500 Les Herbiers, France** déclare que la machine mentionnée dans le manuel, est conforme aux dispositions des directives:

- „MACHINES“ modifiées (89/392/CEE)
- „BASSE TENSION“ MODIFIÉES (73/23/CEE)
- „CEM“ (2004/108/CEE)
- „BRUITS“ (2000/14/CEE)
- „DECHETS D'EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES (DEEE)“ (2002/96/CE)

Nicolas Vermeulen, Managing Director
SAMEDIA